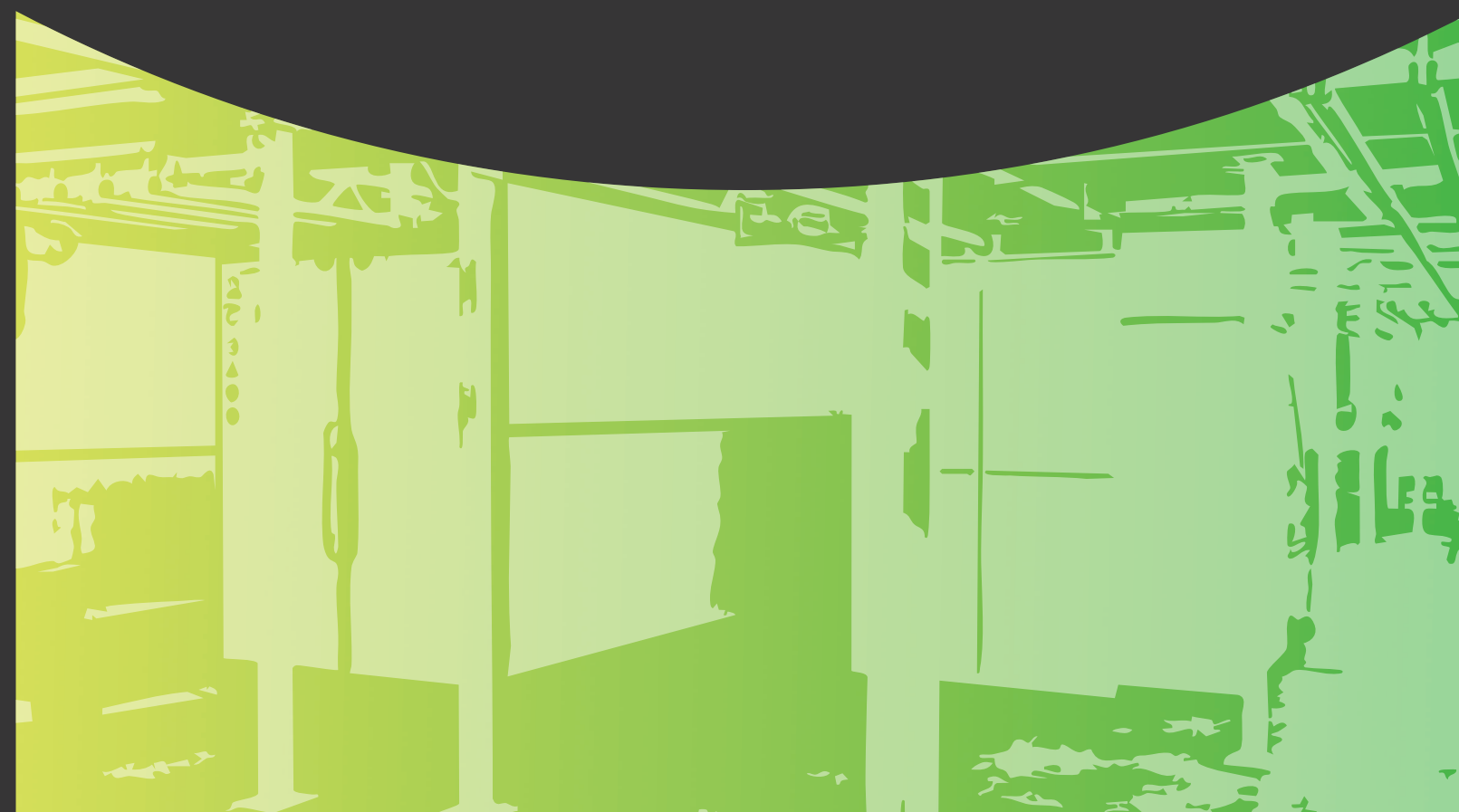




PRÁŠKOVÉ LAKOVANIE



Bystrická cesta 2761 || 034 01 Ružomberok || Slovensko
cipi@cipi.sk || www.cipi.sk





V **CIPI s.r.o.** sme špecialisti v oblasti spracovania ocele, hliníka a povrchových úprav s dlhoročnou skúsenosťou a záväzkom voči kvalite a inovácii. Naša technológia a zariadenia sú na špičkovej úrovni, čo nám umožňuje zabezpečiť najvyššiu kvalitu a dlhotrvajúce povrchové úpravy pre širokú škálu priemyselných odvetví.

TECHNOLÓGIA

Práškové lakovanie je moderná a ekologická metóda povrchovej úpravy kovov, ktorá prináša mnoho výhod oproti tradičným lakovacím technikám.

Pri práškovom lakovaní sa na povrch kovu nanáša elektrostaticky nabitý práškový lak, ktorý následne v peci pri vysokej teplote polymerizuje. Výsledkom je odolný a estetický povrch s vynikajúcimi ochrannými vlastnosťami.



Práškové lakovanie

Technické parametre práškovej lakovne

Maximálny rozmer lakovaného výrobku:

8,5 m x 2,5 m x 0,9 m (dĺžka x výška x šírka)

Hmotnosť na záves:

750 kg

Predúprava formou ponorných vaní:

Viacstupňová predúprava zabezpečuje dôkladnú a špecifickú prípravu materiálov pred samotným lakovacím procesom.

Predúprava formou tryskania podľa stupňa prípravy povrchu podľa normy ISO 8501-1 na úroveň SA 2 1/2:

Zabezpečená automatickým priebežným tryskacím zariadením s valčekom dopravníkom.

Predúprava formou sweepovania (pieskovanie):

Jemné zdrsnenie žiarového zinku.

Sušenie výrobku po chemickej predúprave v ponorných vaniach:

Zabezpečuje sušiacu pec na dosiahnutie dokonale vysušeného výrobku pred nanosením práškovej farby.

Cyklónová kabína s rýchlou výmenou farieb:

Umožňuje rýchlu výmenu farieb, čo zvyšuje efektivitu a flexibilitu pri práci.

Automatické a manuálne striekacie pištole:

Súprava 10 pištolí pre automatické lakovanie a ďalšie 2 pištole pre ručné dostreknutie zabezpečuje presné a rovnomerné pokrytie aj pri najnáročnejších tvaroch výrobku.

Vypalovacia pec:

Vypalovacia pec dosahuje teplotu až 200°C, horúci vzduch je rovnomerne rozvedený po celej peci, čo zaručuje vynikajúcu adhéziu a odolnosť celého lakovaného povrchu.